

VIELSEITIGE ARBEITSPFERDE

Digital Inverter Serie 3



Highlights

- kompakt – langlebig – effizient
- Easy Install Features
- Easy Commissioning Funktionen
- 3-stufige Silent Einstellung

Digital-Inverter Außengeräte für RAV Ein-Raumsysteme mit Kältemittel R32, für Kühl- oder Heizbetrieb mit breitem Leistungsspektrum. Zur Kombination mit RAV-HM Innengeräten oder DX-Kit. Verfügbar in neun Leistungsabstufungen von 2,5 bis 14,0 kW Kühlleistung und 3,4 bis 16,0 kW Heizleistung.



Performance

- Für 24/7 Dauerbetrieb geeignet
- Optimal für Serverräume und Luftfeuchte-kritische Anwendungen
- Besonders hohe Effizienz im Teillastbereich
- Regelt auf niedrigste Minimal-Leistungen
- Kleine und leichte Chassis in 4 Baugrößen
- Entspricht der ECODESIGN Lot10-Richtlinie



Flexibilität

- Maximale Leitungslängen bis zu 50 m
- Maximale Höhendifferenzen bis zu 30 m
- Flexible Steuerungsoptionen verfügbar
- Weiter Betriebstemperatur-Einsatzbereich



Technische Details

- Doppel-Rollkolbenkompressor
- Gleichstrom-Hybrid-Invertertechnologie
- Alle Geräte 1-Phasig, 230V verfügbar
- Leistungsgrößen 10, 12, 14 kW alternativ 3-Phasig, 400V verfügbar
- Inspektionsfenster vereinfacht Wartung
- Kit für Schallreduzierung, Leistungsbegrenzung, Kompressor-Betriebsausgang verfügbar
- 3-stufige Night Operation einstellbar
- Save-Operation Anforderungsbegrenzung von 50% bis 100% einstellbar



Das Digital Inverter System

- 100% TU2C-Link Kompatibilität
- DX-Kit zur Anbindung externer Wärmetauscher verfügbar
- Spezielle Lösungen für Technische Kühlung /IT
- Backup- / Rotation- / Redundanz-Funktionen
- Free Cooling Steuerung sorgt für Energieeinsparung bei Technischer Kühlung durch Nutzung der Außenluft
- Power Shift erhöht die Lebensdauer und spart Energie
- Secondary Heating zur Steuerung eines zusätzlichen Wärmeerzeugers mit nur einer Fernbedienung
- Unterstützt neue Komfort-Fernbedienung RBC-AMSU52-E
- Unterstützt neue Komfort-Fernbedienung RBC-AWSU52-E mit Bluetooth Funktionalität
- Optionale WiFi-Steuerung für Komfort & Sicherheit
- Energy Monitoring über WiFi-Interface
- Step-by-step Inbetriebnahmefunktion
- Spezielle Quick Service Tools
- Commissioning Mode für übersichtliche Anzeige aller Sensordaten
- LC Easy Monitor Menü zum Check aller Sensorinformationen
- Easy I.DN Setting zur einfachen DN-Code Einstellung
- Kältemittelmengen-Check während dem Testbetrieb
- Alternierende Abtauung für Komfort & Sicherheit
- Selbsttest der Innengeräte-Funktionen



Digital Inverter Serie 3

Technische Daten			RAV-GM1103ATP-E
Kühlleistung	kW	❄️	10,00
Betriebsbereich Außentemperatur (min.-max.)	°C	❄️	-20/+46
Heizleistung	kW	🔥	11,20
Betriebsbereich Außentemperatur (min.-max.)	°C	🔥	-20/+15
Schalldruckpegel (low/med/high)	dB(A)	❄️	53
Schalldruckpegel (low/med/high)	dB(A)	🔥	55
Schallleistungspegel	dB(A)	❄️	70
Schallleistungspegel	dB(A)	🔥	70
Leitungs-Ø Sauggas	mm (Zoll)		15,9 (5/8)
Leitungs-Ø Flüssigkeit	mm (Zoll)		9,5 (3/8)
Leitungslänge (min.)	m		5
Leitungslänge (max.)	m		50
Höhenunterschied (max.)	m		30
Luftmenge	m ³ /h		3930
Spannungsversorgung	V/Ph+N/Hz		220-240/1+N/50
Empfohlene Type Zuleitung			H07RN-F 3G4,0
Kommunikationsleitung			H07RN-F 4G1,5
Kompressortyp			Twin-Rotary
Kältemittel			R32
Kältemittelfüllmenge	kg		2,20
Nachfüllung	g/m		35
Abmessungen (HxBxT)	mm		890 x 900 x 320
Gewicht	kg		63

❄️ Kühlen 🔥 Heizen

Die Messbedingungen für dieses Produkt finden Sie unter <https://www.toshiba-aircondition.com/de/messbedingungen.html>

